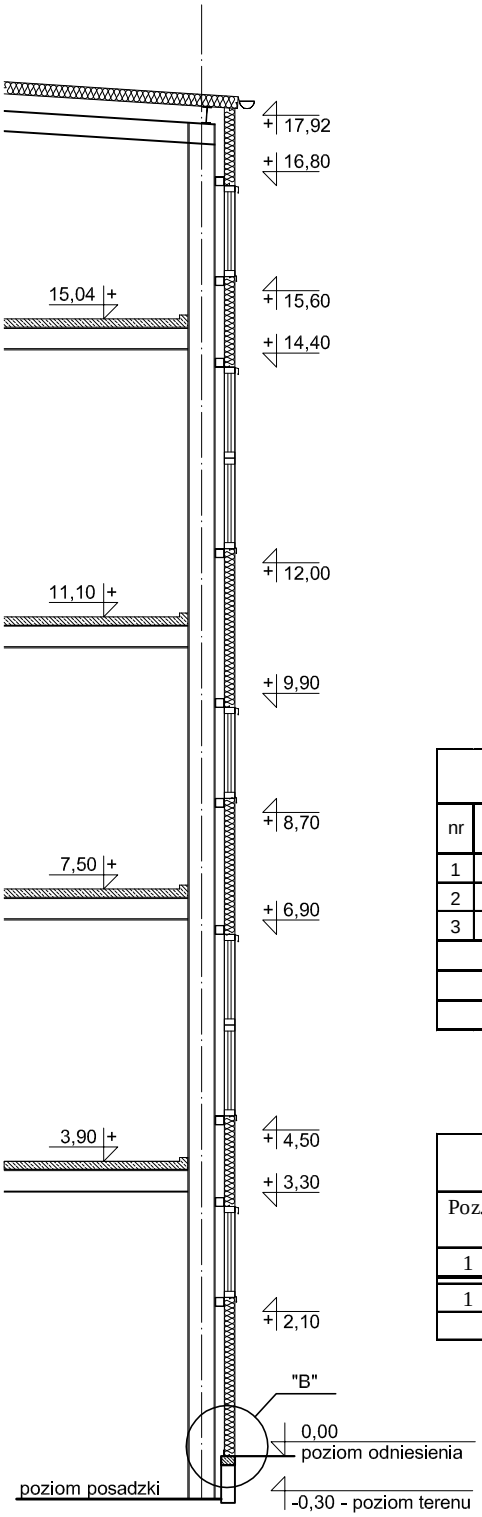
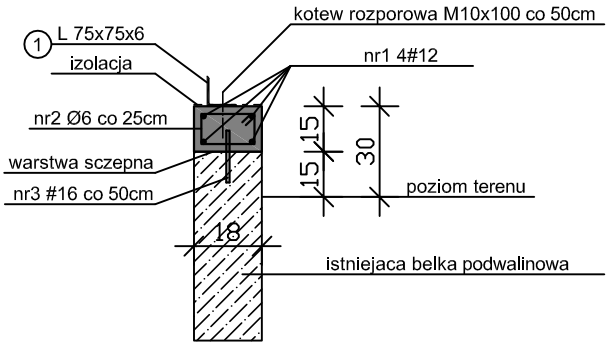
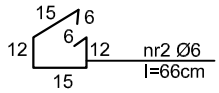
Przekrój A-A



Nadbudowa podwaliny

68,2 mb





uwaga!
- położenie kątownika na belce ustalić precyzyjnie na etapie wykonawstwa

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

nr	przekrój	stal	długość m	masa kg/m	masa 1szt. kg	ilość w elem. szt.	ilość elem	ogółem ilość szt.	masa kg
1	#12	RB 500 W	68,2	0,888	60,56	4	1	4	242,25
2	ø6	RB 500 W	0,66	0,222	0,15	272	1	272	39,85
3	#16	RB 500 W	0,25	1,58	0,40	136	1	136	53,72
Razem stali RB 500 W						***[kg]***			***296,0***
Razem stali St3SX-b						***[kg]***			***39,9***
OGÓŁEM STALI						***[kg]***			***335,8***

WYKAZ MATERIAŁU

Poz.	Szt.	Kształtownik wymiary	długość [mm]	Masa Jednost.	Masa [kg] 1szt.	Masa [kg] całk.	Stal
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	L 75x75x6	68200	6,85	467,17	467,2	S235JR
					RAZEM	**467,17**	kg

zakład inżynierii środowiska

ul. Armii Krajowej 12-18, 88-100 Inowrocław tel. (0-52) 355 22 15

Tytuł projektu	Remont obudowy zewnętrznej budynków, przebudowa instalacji wewnętrznych wraz z pracami towarzyszącymi w budynku głównym i zmiękczalni, rozbudowa budynku technicznego, zmiana sposobu użytkowania części pomieszczeń w budynku zmiękczalni Ciepłowni Rąbin ZEC Sp. z o.o. przy ul. Torowej 40 w Inowrocławiu
Tytuł rysunku	Przekrój A-A, Nadbudowa podwaliny
Obiekt/adres	Budynek główny Ciepłowni Rąbin ZEC w Inowrocławiu ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław
Inwestor/adres	Zakład Energetyki Cieplnej Sp. z o.o. ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław

Projektował	mgr inż. Michał Miklas	KUP/0102/PWOK/07	nr upr.	20.01.12	Data	Podpis
Projektował						

Faza	Skala	Arkusz
PB	1:100	A - 9