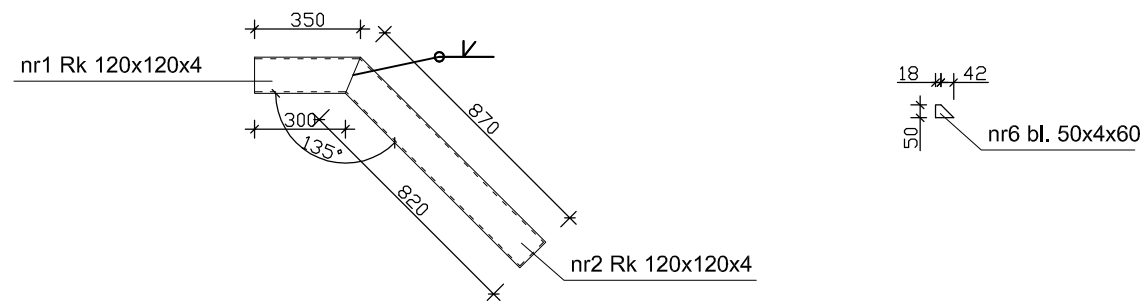


A

B



Uwaga!
- należy wzmocnić przekroje podporowe wsporników poprzez dospawanie profili C260, szczegółowe rozwiązanie zostanie podane po zdjęciu obudowy na etapie wykonawstwa

WYKAZ MATERIAŁU							
Poz.	Szt.	Kształtownik wymiary	długość [mm]	Masa Jednost.	Masa [kg]		Stal
					lszt.	całk.	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	4	Rk 120x120x4	350	14,25	4,99	20,0	S235JR
2	4	Rk 120x120x4	870	14,25	12,40	49,6	S235JR
3*	1	Rk 120x120x4	5600	14,41	80,70	80,7	S235JR
4*	2	Rk 120x120x4	300	14,41	4,32	8,6	S235JR
5*	1	L 60x60x4	6550	3,51	22,99	23,0	S235JR
6	22	BL. 4 x 50	60	1,57	0,09	2,1	S235JR
					RAZEM	183,94	kg

zakład inżynierii środowiska									
ul. Armii Krajowej 12/18, 88–100 Inowrocław tel. (0–52) 355 22 15									
Tytuł projektu		Remont obudowy zewnętrznej budynków, przebudowa instalacji wewnętrznych wraz z pracami towarzyszącymi w budynku głównym i zmiękczalni, rozbudowa budynku technicznego, zmiana sposobu użytkowania części pomieszczeń w budynku zmiękczalni Ciepłowni Rąbin ZEC Sp. z o.o. przy ul. Torowej 40 w Inowrocławiu							
Tytuł rysunku		Zadaszenie naciagu taśmociągu							
Obiekt/adres		Budynek główny Ciepłowni Rąbin ZEC w Inowrocławiu ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław							
Inwestor/adres		Zakład Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. ul. Torowa 40, 88-100 Inowrocław							
Projektował		mgr inż. Michał Miklas		KUP/0102/PWOK/07		nr		20.01.12	
Projektował						Data			
Faza		PB		Skala		1:25		Arkusz	
								A - 11	